

FAIRE PROGRESSER LE DÉVELOPPEMENT DURABLE ET L'EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

Countylinen

Aujourd'hui, ce qui peut vraiment faire la différence pour les blanchisseries industrielles, c'est l'application de solutions intégrées qui peuvent fournir une excellente qualité textile, économiser de l'eau et de l'énergie dans toute l'entreprise et, en fin de compte, réduire les émissions de gaz à effet de serre et les coûts d'exploitation. La valeur ajoutée de nos solutions W&E chez Ecolab Textile Care, grâce à une combinaison de projets de réutilisation de l'eau et de récupération de la chaleur, est d'améliorer la durabilité et l'efficacité énergétique des opérations de blanchisserie.

C'est ce qui s'est passé dans deux blanchisseries, Phoenix et Pegasus, de County Linen, une entreprise familiale leader dans son secteur et forte de plus de 200 ans d'histoire, située à Chelmsford, dans le sud-est de l'Angleterre. Phoenix se concentre sur les vêtements pour la restauration et l'hôtellerie, le linge des hôtels 5 étoiles et les articles appartenant aux clients, tandis que Pegasus s'occupe de la location de linge d'hôtel.



Oliver Moore, co-directeur général de County Linen, explique comment l'approche de l'entreprise consistant à utiliser des sources d'électricité renouvelables et à adopter une philosophie de réduction, de réutilisation et de recyclage a été bénéfique pour l'entreprise

Oliver Moore déclare : « Nos deux principales sources d'énergie sont l'électricité et le gaz, et nous avons pris des mesures importantes pour réduire notre empreinte carbone dans ces deux domaines. »

En ce qui concerne l'électricité, « à County, nous avons un système solaire de 50 kW sur le toit. Depuis son installation, il a produit 401 000 kWh d'électricité gratuite pour faire fonctionner l'usine et nos véhicules électriques. Le reste de notre électricité provient à 100 % de sources renouvelables ».

« Notre consommation de gaz est répartie en deux catégories : notre chaudière à vapeur et les séchoirs à gaz qui permettent de sécher complètement les articles. Nous avons récemment installé six nouveaux séchoirs. Ces séchoirs plus efficaces, associés à une rétention d'humidité plus faible grâce à la nouvelle presse, réduiront la consommation d'énergie pour les articles entièrement séchés de près de 40 % », explique M. Moore.

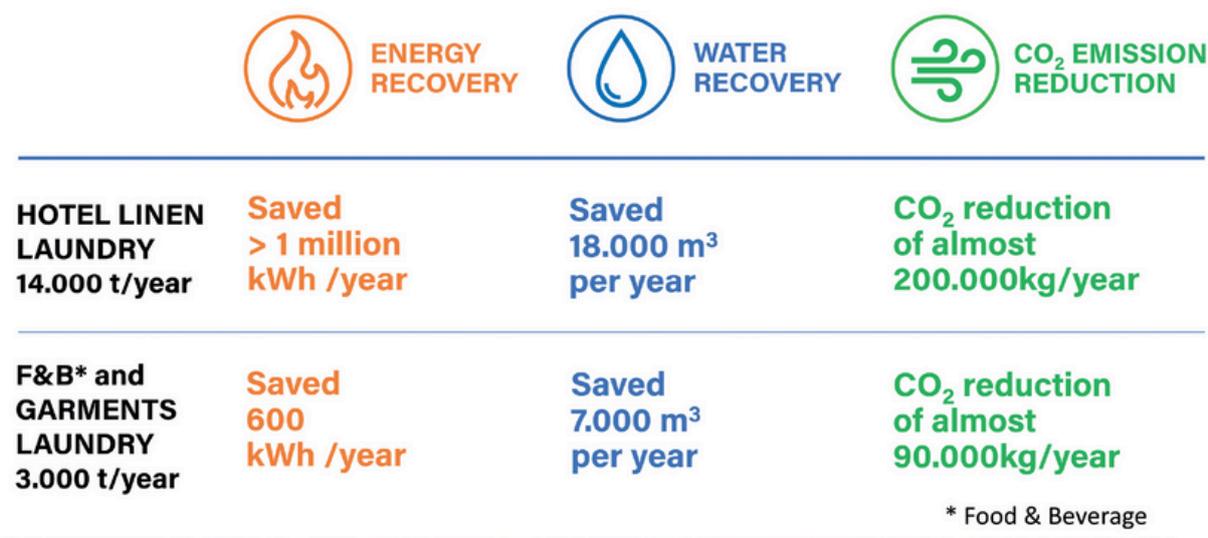
Parmi les autres mesures d'efficacité énergétique, citons la modernisation des chaudières en plomb pour réaliser des économies de gaz et l'installation d'économiseurs pour récupérer la chaleur autrement perdue afin de préchauffer l'eau d'alimentation des chaudières.



« Depuis le début de notre partenariat en 2021, County Linen et Ecolab ont travaillé ensemble pour améliorer l'efficacité et réduire la consommation et les coûts des services publics dans le cadre d'un certain nombre de projets », ajoute M. Moore. « L'accent est mis sur le coût total des opérations et sur la réduction de l'impact du processus afin d'économiser de l'argent et des ressources tout en maintenant et en améliorant la qualité du lavage et le rendement de la production. » Les projets suivent une approche progressive pour réduire, réutiliser et recycler l'eau et récupérer l'énergie. Les ressources les moins coûteuses sont celles que l'on n'utilise pas !

Il ajoute : « En introduisant des systèmes de détergents efficaces avec des équipements de dosage précis et fiables, combinés au système de gestion des données WPI d'Ecolab, le processus de lavage a été optimisé pour réduire la quantité d'eau et d'énergie tout en maintenant la haute qualité de lavage exigée sur un marché concurrentiel. » Cela est possible grâce au contrôle du processus de lavage et à une technologie d'émulsion innovante qui fonctionne à des températures réduites et qui facilite le rinçage. Moore explique comment son approche profite aux usines voisines de Chelmsford, dans l'Essex. Dans leur usine de linge d'hôtel, ils réutilisent l'eau dans le processus en recyclant l'eau de la presse. Cela a été possible grâce à l'installation de la solution de recyclage de l'eau de presse d'Ecolab, qui contrôle et mesure l'utilisation non seulement de l'eau de presse, mais aussi de l'eau douce, ce qui permet un contrôle total de la consommation d'eau par classification et de la qualité de l'eau.

« Ces mesures ont permis de réduire la consommation d'eau de plus de 50 % tout en maintenant une qualité de lavage et des niveaux de blancheur de premier ordre. » La gestion de l'eau sur ce site a permis d'économiser plus de 18 000 mètres cubes par an à ce jour (2023), a déclaré M. Moore, ajoutant que « la récupération d'énergie a permis d'économiser plus d'un million de kWh et de réduire les émissions de CO2 de près de 200 000 kg ».



Dans l'usine traitant l'agroalimentaire et les vêtements, les projets se concentrent à nouveau sur la réduction, la réutilisation et le recyclage, a déclaré M. Moore. Le site traite un mélange de produits d'accueil, de linge de restaurant et de vêtements de travail très sales.

« Là encore, nous avons combiné la gestion et le contrôle des processus de lavage afin de réduire la quantité d'eau et d'énergie nécessaire, et nous avons ajouté à cela l'installation de systèmes de récupération et de réutilisation. « La solution Process Water Reuse d'Ecolab permet de récupérer l'eau du tunnel de lavage, de la filtrer et de la réutiliser dans les tunnels et les laveuses-essoreuses.

Une programmation intelligente permet de séparer l'eau par couleur afin de s'assurer que seule l'eau pouvant être réutilisée est récupérée. En réutilisant cette eau, nous capturons et réutilisons également l'énergie stockée à l'intérieur. »



« Toutes les autres eaux sont ensuite envoyées vers une solution Ecolab de récupération de la chaleur des effluents, un échangeur de chaleur qui récupère l'énergie des eaux usées pour l'utiliser dans le processus. Cela a permis de réduire la consommation d'eau de 50 % tout en garantissant une fois de plus une qualité de lavage élevée »

Les économies annuelles d'eau s'élèvent actuellement à plus de 7 000 mètres cubes, en plus des réductions réalisées grâce à l'optimisation du processus, avec des économies d'énergie de plus de 600 000 kWh et une réduction des émissions de CO2 de 90 000 kg.

M. Moore conclut : « Ces systèmes contribuent à réduire les coûts et à favoriser le développement durable.

Nous continuons à travailler ensemble sur l'optimisation et sur les prochaines étapes du voyage pour d'autres améliorations et développements à mettre en œuvre dans le processus avec des plans pour plus de récupération d'énergie. »

Aider les blanchisseries à atteindre leurs objectifs climatiques, leurs résultats commerciaux et à améliorer la satisfaction de leurs clients est l'objectif principal de nos solutions de blanchisserie intégrées Ecolab Textile Care. Notre engagement en tant que partenaire de nos clients est d'appliquer les dernières technologies et réflexions, de créer et de façonner des programmes en fonction de leurs besoins, de faire progresser le développement durable et de réduire les coûts d'exploitation, lavage après lavage.